

MACHINE TECHNICAL DATA		
		B 1600
MACHINE OPERATION	HFFS	Form fill and seal
	Pouch origin	Reel
Technology concept	Motion	Intermittent
	Pouch transport system	Walking beam
	Parts in contact with product	Stainless steel AISI 316L
Construction	Machine frame (except internal mechanisms)	Painted mild steel RAL 9007 or stainless steel AISI 304
	Reel diameter	600 mm
Reel	Reel width	640 mm
	Reel core	76 mm / 152 mm
Filling Stations		up to 2
Product Protection		Optional gas flushing (N ₂) or steam injection
Machine dimensions (Length x Width x Height)		5260 x 1922 x 2060 mm
Consumption	Electrical Air	20kw 90 L/min
Electrical Data		200 - 480 V / 50-60 Hz N + G (others under request)
PLC		OMRON (others under request)
Noise Level		<70 dB
Safety		CE Standards

Medium Format Solutions
Soluciones Mediano Formato

B 1600

Ref: 04-2012



BOSSAR®
Creating the future

Bossar Packaging, S.A. located in Barcelona (Spain), is a world market leader in the development, design and manufacturing of Horizontal Form-, Fill- and Seal packaging machines. With more than 2500 Horizontal packaging machines delivered Bossar shows its leadership in the market and unmatched experience in the packaging industry. This is the result of the efforts made possible by Bossar's team, whose combined expertise and hard work over the years have made attaining this strong position possible.

Bossar offers customized innovative pouching solutions, from modular solutions with a wide variety of options to high performance dedicated equipment.

Continuous innovation, Personal Customer Service and Global Presence are the key values of the Bossar brand.

Bossar Packaging, S.A., situada en Barcelona (España), es una empresa líder en el desarrollo, diseño y fabricación de máquinas envasadoras horizontales. Las más de 2.500 máquinas envasadoras horizontales que ha suministrado a sus clientes muestran su liderazgo en el mercado y una experiencia sin par en la industria del envasado. Este ha sido el resultado del esfuerzo del equipo que constituye Bossar, cuya combinación de experiencia y dedicación durante años ha hecho posible lograr esta sólida posición.

Bossar ofrece soluciones de envasado innovadoras y personalizadas, desde soluciones modulares con una amplia variedad de opciones hasta equipos personalizados de alto rendimiento.

Innovación Continua, Servicio Personalizado al Cliente y Presencia Global son los valores clave de la marca Bossar.

Bossar Packaging S.A.
+34 93 729 77 30
Barcelona (Spain)
info@bossar.com

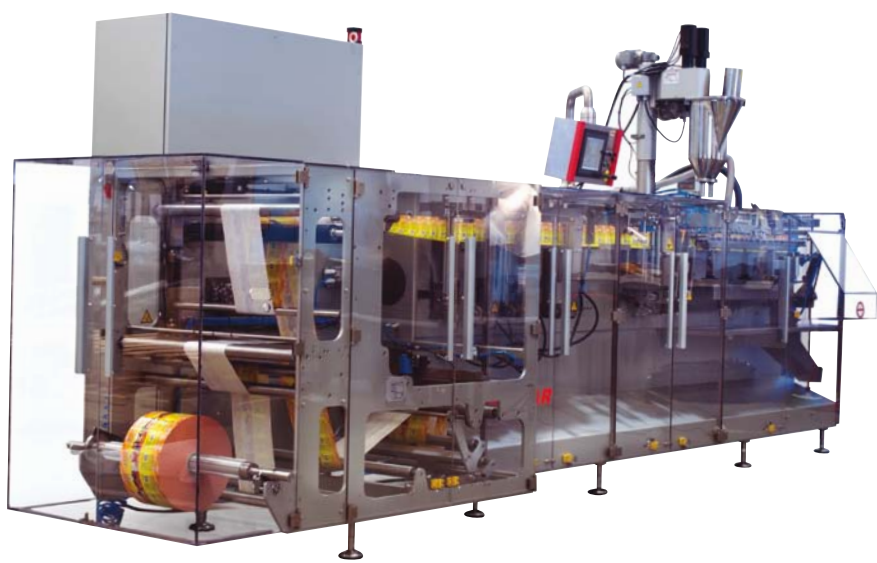
www.bossar.com



BOSSAR Packaging S.A. reserves the right to change or update the catalogue at any time without prior notice.
BOSSAR Packaging S.A. se reserva el derecho de efectuar modificaciones o actualizaciones en el contenido de este catálogo sin previo aviso.

BOSSAR®
Creating the future

B 1600 Medium Format Solutions - Soluciones Mediano Formato



OPERATIONAL DRAWING B 1600 - ESQUEMA OPERATIVO B 1600

B1600 D

Example stand up pouch.
Ejemplo sobre stand up.

- 1 - Film reel / Bobina film

2 - Optional second film reel / Segunda bobina film opcional

3 - Film splice table / Mesa empalme bobina

4 - Bottom pouch perforator / Perforador de fondo

5 - Servo-driven film unwinder / Transporte film mediante servo

6 - Forming plough / Triángulo formador

7 - Film guides / Guías film

8 - Bottom seal / Soldadura inferior

9 - First vertical seal / 1ª soldadura vertical

10 - Second vertical seal / 2ª soldadura vertical

11 - Coder / Codificador

12 - Tear notch / Muesca de desgarre

13 - Photocell for print registration / Fotocélula impresión

14 - Servo-driven film transport / Transporte film mediante servo

15 - Pouch cutting unit / Unidad de corte

16 - Suction cups / Ventosas abertura bolsa

17 - Blowing cones / Soplado

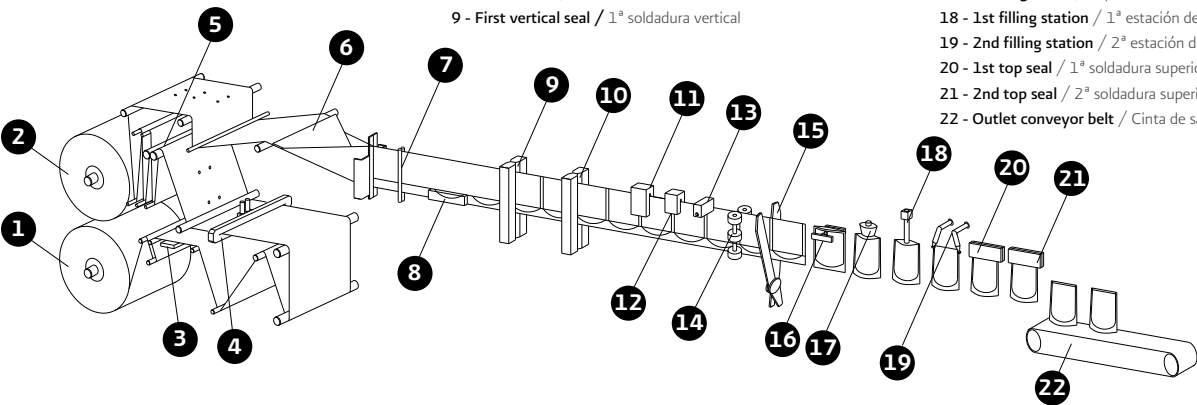
18 - 1st filling station / 1ª estación de llenado

19 - 2nd filling station / 2ª estación de llenado

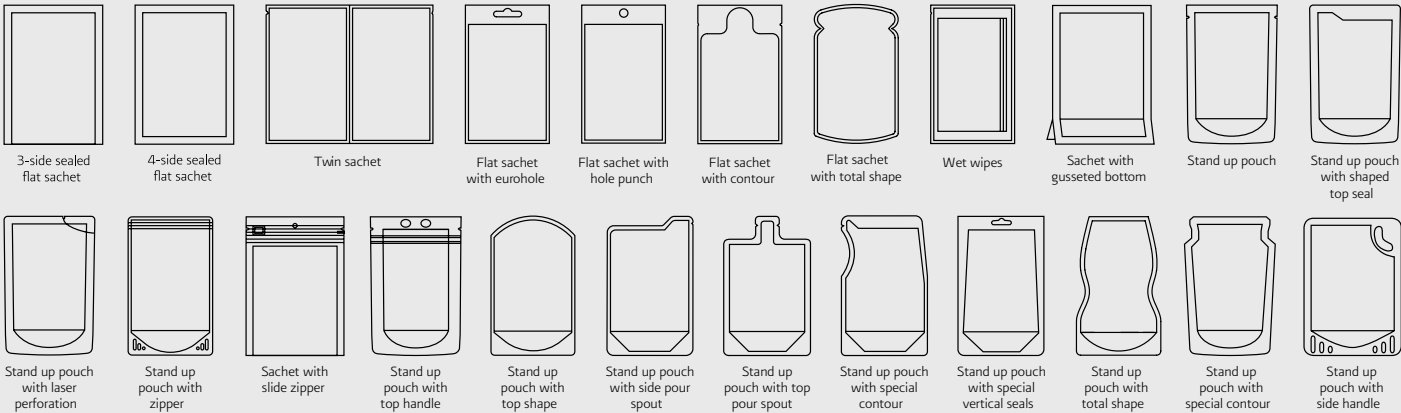
20 - 1st top seal / 1ª soldadura superior

21 - 2nd top seal / 2ª soldadura superior

22 - Outlet conveyor belt / Cinta de salida



POUCH TYPES - TIPOS DE BOLSAS



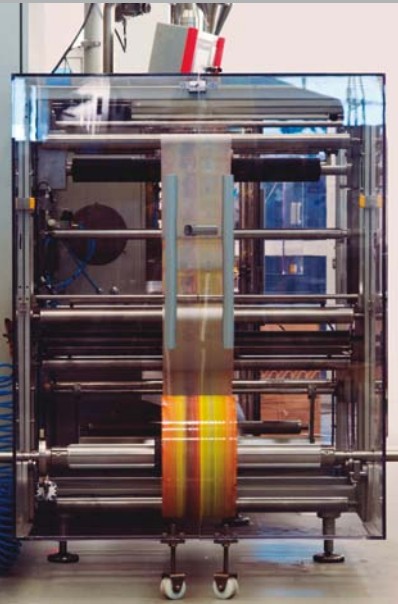
The B1600 has been designed to produce individual or twin 3- and 4-side sealed sachets, stand-up pouches and delta style pouches with bottom seal. The B1600 can also produce pouches with total or partial shape. It has the ability to incorporate a zipper module as well as different dosing systems that enable it to fill all kinds of products such as: liquids, pasty, granulated, powder, wet wipes, etc. This machine model has a wide format range, the pouches format size can support a capacity of up to one litre.



La B1600 es una máquina diseñada para producir sobres planos de 3 o 4 soldaduras, individuales o twin, y bolsas stand-up o con soldadura inferior tipo delta. También puede fabricar bolsas con forma o incorporar el módulo de zipper y distintos sistemas de dosificación que permiten envasar todo tipo de productos: líquidos, pastosos, granulados, en polvo, toallitas, etc. Este modelo tiene un gran rango de formatos, y las bolsas pueden ser de hasta un litro de capacidad.

TECHNICAL FEATURES					
MODEL	EXECUTION	FORMAT RANGE (mm) WxH		VOLUME MAX. (c.c.)	SPEED UP TO (Sachets per minute)
		Minimum	Maximum		
B 1600	FLT-1	70x70	160x270	700	90
	FLT-2	40x70	80+80x270	120	180
	STU-1	70x70x(22+22)	160x270x(48+48)	1000	90
	STU-2	60x70x(22+22)	80x270x(48+48)	200	180

Indicative Values. For different format sizes, please consult.
Valores indicativos. Otros valores, consultar.



Unwinder with film alignment option to incorporate a second film reel and an automatic film splicer.

Desbobinador con alineador de film incorporado. Posibilidad de acoplar una segunda bobina. Opcionalmente también se puede suministrar empalmador automático de bobina.



Scissor for pouch cutting, and film pulling by means of a servomotor.

Zona de las tijeras de corte del sobre y arrastre del film por servomotor.



Dosing station top view.

Vista superior de la estación de dosificado.